www.pressure.com.br

[44] 3218 8500

Rodovia PR 317 - Km 08 - Nº 7909
Parque Industrial Sul
CEP 87065-005
Maringá - PR - Brasil

ATUALIZADO 02/2012

MANUAL DE INSTRUÇÃO

WP JET PRESS G2

Parabéns! Você acaba de adquirir um produto fabricado dentro das mais rigorosas normas de qualidade e segurança!

Este manual de instruções descreve a forma de manusear o equipamento de modo a garantir um funcionamento seguro, uma ótima eficiência e uma longa vida útil.
Ler atentamente antes de ligar seu equipamento.
Nas Características Gerais você verá os principais componentes do compressor, e suas respectivas funções e nas Características Técnicas contém as informações técnicas de cada compressor. Nas seguintes etapas, você terá todos os cuidados para obter um melhor aproveitamento do seu compressor e as instruções necessárias para uma correta instalação. No item Manutenção, inclui uma série de medidas para manter o seu compressor em boas condições.
Os reparos devem ser realizados pela Rede SAP (Serviço de Atendimento PRESSURE), que poderá também ser contatada para qualquer informação adicional.
Para assegurar a garantia e a segurança do seu equipamento é importante o uso de peças originais PRESSURE.

Os compressores de ar PRESSURE devem ser aplicados somente para compressão de ar atmosférico.

A PRESSURE COMPRESSORES oferece ao produto constante na Nota Fiscal de Venda ao Consumidor Final, fornecida pelo revendedor do produto,o prazo de garantia total de 6 (seis) meses, sendo incluso o prazo de garantia legal de 3(três) meses e o contratual de 3 (três) meses.

GARANTIA LEGAL: A PRESSURE COMPRESSORES garante ao produto contra qualquer defeito de fabricação ou de material que ocorrer no prazo legal de 90 (noventa) dias, mediante a lei nº 8.078/90 do Código de Defesa do Consumidor, que será contado da data de entrega do produto constante na Nota Fiscal de Venda do Consumidor Final, emitida pelo revendedor da marca PRESSURE.

Este produto deve, necessariamente, ter sua manutenção durante e depois do período de garantia confiada à rede SAP (Serviço de Atendimento PRESSURE).

IMPORTANTE: Para receber uma eventual manutenção em garantia, é indispensável a apresentação da nota fiscal de compra do equipamento emitida pelo revendedor.

GARANTIA CONTRATUAL:

1. Condições Gerais de Garantia

1.1 A eventual paralisação do equipamento não dará direito a indenização de qualquer natureza.
1.2 A PRESSURE concederá garantia do motor elétrico quando houver emissão de laudo técnico do representante do fabricante, constatando defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação elétrica não estão cobertos pela garantia.
1.3 A válvula de pressão vem calibrada e lacrada, conforme o padrão de durabilidade, garantido proteção ao equipamento e ao usuário. O rompimento do lacre ou a sua violação, acarretará na perda de garantia.
1.4 Estão preservados em garantia pelo período de 6 meses os componentes (peças) que apresentarem defeitos de fabricação, isto é, em uso normal e adequado.
1.5 Não estão cobertos de garantia pelo presente termo os componentes que se desgastam naturalmente com seu uso regular e que são influenciados pela instalação e forma de utilização, tais como: filtro de ar, juntas, válvulas, bielas, virabrequim, rolamentos, registro,diafragma e acessórios. É de responsabilidade da PRESSURE os gastos que envolverem os componentes acima citados somente nos casos em que o SAP constatar defeito de fabricação.
1.6 A garantia não cobrirá os serviços de instalação e limpeza, danos às partes externas do produto, bem como os que venham a ocorrer por conseqüência de mau uso, modificações, negligência, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para a aplicação ao qual se destina, quedas, utilizações em desacordo com o Manual de Instruções, conexões elétricas e tensões impróprias nas redes elétricas sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas.
1.7 A PRESSURE manterá todos os componentes deste produto disponível por um período de 5 anos, contados a partir da data de encerramento de sua comercialização conforme prescrito em lei.

2. Extinção de Garantia

O Termo de Garantia será considerada sem efeito quando houver:
2.1 A violação do equipamento por parte do usuário ou técnicos não autorizados;
2.2 A não utilização de peças genuínas PRESSURE;
2.3 O desgaste prematuro decorrente de utilização em atividade que supere sua capacidade de trabalho;
2.4 O término do prazo de validade da garantia de 6 meses.

3. Observação

3.1 As peças substituídas em decorrência da aplicação de garantia contra defeito de fabricação são de propriedade da PRESSURE;
3.2 Fica a critério do fabricante a escolha do local da assistência técnica;
3.3 É de responsabilidade do cliente proprietário as despesas decorrentes do transporte do equipamento destinado para manutenção em garantia;
3.4 A válvula de segurança já vêm com regulagem de fábrica. Apenas o técnico do posto SAP poderá alterá-los. O descumprimento desta norma acarretará na extinção da garantia;
3.5 Somente um técnico do posto SAP poderá atestar a validade e a aplicação da garantia no período que reza este termo.

NOTA: A PRESSURE COMPRESSORES LTDA, reserva-se ao direito de alteração deste termo sem aviso prévio.

A PRESSURE, situada numa área de aproximadamente 20.000 m² e com instalações de mais de 6.000m², na rodovia PR 317, km 08, na cidade de Maringá-PR; é uma das mais conceituadas indústrias de compressores de ar do país.

Com pouco mais de 15 anos de existência, a marca PRESSURE consolidou-se no mercado em que atua. Isto se deve à filosofia de trabalho fundamentado na melhoria contínua de atendimento ao cliente – tanto pela funcionalidade de seus produtos, quanto pela segurança do usuário que utiliza os equipamentos que produzimos.

A PRESSURE obtem a certificação ISO 9001, pelo BSI (British Standards Institute), um dos órgãos certificadores mais exigentes do mundo. Isso significa o reconhecimento dos esforços empreendidos por todo o corpo de colaboradores internos, que buscam um melhor posicionamento da empresa no conceito de seus clientes, dentro e fora do Brasil. Aliás, um fator de altíssima relevância para a PRESSURE é a atualização dos profissionais que atuam pela empresa, investindo continuamente em treinamentos de campo e em fábrica. Toda essa atenção faz da marca PRESSURE um grande sucesso de mercado.

E o mais importante: a PRESSURE não interrompe sua rotina de planejamento, estruturação e trabalho, agindo como o próprio ar – sem fronteiras e sem limites.

Missão: "Oferecer ao mercado produtos que atendam suas expectativas em geração de energia pneumática com melhor custo benefício".

Politica da PRESSURE: "Oferecer ao mercado produtos que satisfaçam as necessidades em geração de energia pneumática através do desenvolvimento tecnológico, da qualificação dos colaboradores e da melhoria contínua do sistema de gestão".

Objetivos da Qualidade: Melhorar a produtividade, Melhorar o marketing da empresa, Desenvolver novos produtos, Melhorar o sistema de gestão, Melhorar a qualidade dos produtos , Melhorar a lucratividade, Aumentar o nível de qualificação da equipe PRESSURE.

5. RESOLUÇÃO DE POSSÍVEIS DEFEITOS

Compressor

EVENTUAIS DEFEITOS	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Motor não parte ou não religa. Obs.: Não insista em partir o motor sem antes constatar e eliminar a causa do problema.	Válvula reguladora fechada.	Abra totalmente a válvula girando em sentido anti-horário.
	Queda ou falta de tensão na rede elétrica.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede.
	Motor elétrico danificado.	Encaminhe-o ao Técnico Credenciado.
	Filtro de ar com excesso de impurezas	Troque o filtro de ar.
Superaquecimento.	Tensão da rede não compatível com o motor.	Posicione a chave seletora conforme a tensão.
	Local com falta de ventilação.	Melhore a circulação do ar.
	Acúmulo de poeira ou tinta no compressor.	Faça uma limpeza externa no motor.
Pouca pressão de ar.	Válvula de aspiração/compressão ou diafragma com danos.	Leve o produto ao SAP mais próximo.

Pintura

EVENTUAIS DEFEITOS	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Configuração carregada nas extremidades ou defeituosa em curvas.	Acúmulo de material na capa de ar, causando obstrução parcial da saída.	Retire a capa e faça limpeza.
Material concentrado no centro.	Excesso de material ou muita viscosidade do material.	Feche mais o botão de vazão, diluir mais o material.
Resultado com borrão acinturado.	Falta de material.	Abra mais o botão de vazão, diluir mais o material.
Pulverização interrompida e saída com formas de onda.	Este efeito indica final do material da caneca.	Adicione mais material na caneca.
	Muita inclinação da pistola.	Incline menos a pistola.
	Bico obstruído, bico solto ou com danos.	Limpe o bico.
	Caneca solta, ou guarnição ressecada ou com danos.	Aperte mais a caneca ou troque a guarnição.
Não pulveriza.	Furo do bico obstruído pelo material.	Limpe o furo do bico.
	Botão de ajuste fechado.	Abra o botão de ajuste.
	Capa solta.	Aperte a capa.
Pingos ou escorrimentos do material pelo bico.	Ponta da agulha torta, ou bico danificado.	Aperte-os.
Vazamento do material pelo guarnição ou gaxeta.	Caneca solta, Parafuso solto.	Aperte-os.

Supervisão de Funcionamento

Ligue o compressor e verifique seu funcionamento. Havendo ruídos ou movimentos anormais, suspenda o uso e analise possíveis problemas em “Resolução de Possíveis Defeitos” (página 06) ou entre em contato com o SAP mais próximo.

Manutenção

PERIGO: CERTIFIQUE-SE QUE O COMPRESSOR ESTEJA DESLIGADO PARA EFETUAR QUALQUER MANUTENÇÃO OU REVISÃO.

4.1 Manutenção do Compressor

1. Faça a limpeza do filtro de ar periodicamente. Siga as instruções:
   - Retire os quatro parafusos que fixam a tampa do carter.
   - Lave o filtro usando somente água e sabão neutro.
   - Antes da montagem, certifique de que o filtro esteja bem seco.

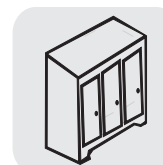
   Obs.: Substitua o filtro caso não apresentar condições normais de uso.
2. Procure manter limpa a parte externa do compressor (limpeza semanal) caso o uso for diário.
3. A cada 1000 horas de uso, fazer a limpeza das válvulas.

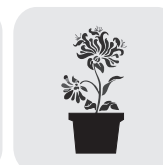
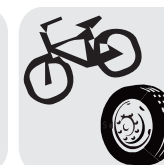
4.2 Manutenção da Pistola de Pintura

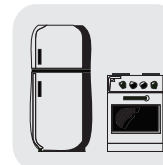
Após a finalização de cada serviço, procure limpar e lubrificar a pistola seguindo as instruções:
1. Retire a caneca do corpo da pistola.
2. Vire o corpo da pistola para cima e encha a câmara pelo tubo do fluído com solvente e deixe o mesmo escorrer totalmente em um recipiente.
3. Coloque o solvente na caneca e fixe-a novamente no corpo da pistola.
4. Pulverize o solvente, agitando simultaneamente. Repita esta operação até que o solvente saia limpo da pistola.
5. Desconecte a pistola da mangueira.
6. Retire a capa de ar, o bico de fluído e a agulha (para remover a agulha, solte totalmente o regulador).
7. Solte a caneca e finalize a limpeza da pistola com um pano embebido em solvente.

Nota:
- Para que não ocorra danos ao corpo da pistola, evite mergulhar o mesmo em solvente.
- Não utilize soda e ácidos para limpeza

Aplicações

Jet Press, mais um produto com a qualidade PRESSURE, desenvolvido exclusivamente para usuários domésticos e serviços do tipo hobby tais como: pinturas de eletrodomésticos, portas, venezianas, grades, aeromodelos e náutimodelos ; inflar pneus, bolas, piscinas e barcos infláveis ; desodorizar móveis e ambientes ; pulverizar plantas, motores de máquinas, equipamentos entre outros. A pistola de pintura é conectável ao compressor através da mangueira, dispensando o uso de outras ferramentas especiais.

Desodorizar móveis e ambientes

Pinturas de aeromodelos e nautimodelos

Pulverização de plantas

Encher pneus de automóveis e bicicletas

Pintura de grades, venezianas e portas

Pintura de eletrodomésticos

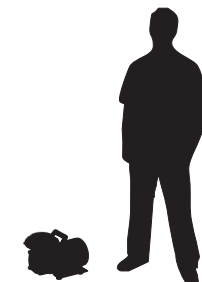
Inflar bolas balões.

Limpeza de computadores

Pintura de móveis em geral

Use sua criatividade !

Componentes

O Jet Press é composto por:
- 1 compressor de diafragma para ar comprimido
- 1 pistola para pintura e pulverização (com 2 tipos de bicos)
- 1 mangueira de 3 metros
- 1 bico de limpeza
- 1 bico para encher bola
- 1 bico para encher pneus
- 1 calibrador

ESCALA COMPARATIVA

2.CARACTERÍSTICAS GERAIS / CUIDADOS

Características Gerais

DESLOCAMENTO TEÓRICO	ROTAÇÃO	PRESSÃO MÁXIMA	POTÊNCIA DO MOTOR ELÉTRICO	TENSÃO	COMP.	ALT.	LARG.	PESO TOTAL	COR
60 Hz	60 Hz								
3,5 pés³/min (100 l/min)	1750 rpm	40 lbf/pol²	1/3 cv (250 W)	110 V 220 V	36,5 cm	20,3 cm	16,6 cm	10,9 Kg	AMARELO

Cuidados

⚠ GUARDE ESTAS INFORMAÇÕES

O compressor de ar, se utilizado inadequadamente, pode causar danos físicos e materiais.
A fim de evitá-los, siga as recomendações abaixo:

1. Realize o trabalho em local bem ventilado. Solventes, tintas e outros produtos químicos podem causar intoxicação, asfixia, e riscos de inflamar.

2. Trabalhar com Equipamentos de Proteção Individual (EPI) apropriados (luvas, capuz, óculos de proteção, máscara, calçados e roupas adequadas).

3. Não pulverizar próximo à chamas, equipamentos elétricos ou locais inadequados.

4. Manter crianças e animais distantes da área de serviço.

5. Não pulverizar ácidos, corrosivos, agrotóxicos, sem total conhecimento de como usá-los, sob risco de sofrer problemas de saúde.

6. Não utilizar produtos do qual você tenha alergia.

7. Não se alimente ou fume durante/próximo a pintura/pulverização.

8. Na presença de qualquer anomalia no equipamento, suspenda imediatamente o seu funcionamento e entre em contato com o SAP mais próximo.

3.INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO DO COMPRESSOR

Instalação

1. O JetPress deverá ser instalado/operado em uma área coberta, com piso regular, bem ventilado e livre de poeira (tinta), gases tóxicos, umidade ou qualquer outro tipo de poluição. A temperatura ambiente máxima recomendada para trabalho é de 40º C.
2. Antes de conectar o JetPress à rede elétrica, **verifique se a tensão indicada na etiqueta do cabo flexível coincide com a tensão da tomada local.**
3. Orientação: verifique na tabela abaixo os dados do condutor e do fusível de proteção.

POTÊNCIA DO MOTOR (cv)	TENSÃO REDE (v)	CONDUTOR (mm²)	DIST. MÁX. (m) QUEDA TENSÃO (%)		CORRENTE DO MOTOR (A)
1/3 (250 W)	110	0,824	2	4	3,0
	220		16	31	1,5

Nota:
- A rede de energia deverá apresentar variação de tensão + ou - 10%.
- A queda de tensão pelo pico de partida não deve ser superior a 10%.
- Para garantir sua segurança, o cabo flexível contém plug com aterramento.
- As despesas de instalação são de responsabilidade do cliente.

Operação do Compressor

1. Antes de dar a partida do seu compressor, abra totalmente o regulador de agulha - essa operação permite que o compressor inicie sem carga e permite menos resistência e maior durabilidade.
2. Prepare o produto conforme instruções do fabricante.
3. Desconecte a caneca do corpo da pistola.
4. Despeje o liquido no máximo 3/4 da caneca, procurando sempre filtrar o produto para evitar entupimento.
5. Use a capa conforme o material a ser pulverizado:
   - Quando o produto contém baixa viscosidade (água, tinta preparada, inseticida, etc) use capa de ar cônico.
   - Para pulverizar produtos de alta viscosidade (verniz, látex, colas, etc) utiliza a capa de ar em leque.
6. Conecte a mangueira ao compressor e ao bico ou pistola de pintura, conforme a utilização.
7. Conecte o compressor na tomada, atendo-se na voltagem.
8. Ligue o compressor através do interruptor liga/desliga.
9. Girando totalmente o regulador de agulha no sentido horário, o compressor irá atingir a pressão máxima (40 lbf/pol²).
10. Antes de iniciar o serviço, teste a vazão em uma outra superfície da seguinte maneira: primeiro feche totalmente o regulador da agulha, depois aperte o gatilho da pistola e comece afrouxar lentamente o regulador da agulha até atingir o jato desejado.
11. O compressor já está pronto para ser utilizado.

Nota:
- O aquecimento do compressor e da mangueira é um processo normal devido à vibração do diafragma contido na unidade compressora.
- Caso houver superaquecimento, o compressor desligará automaticamente através da atuação de um protetor térmico localizado no motor elétrico. O compressor voltará a operar automaticamente assim que a temperatura diminuir.
- Caso você utilize o compressor com pressão máxima (40 lbf/pol²) opere por no máximo 5 minutos, no entanto, em outras posições, opere com a seqüência de 30 em 30 minutos, mantendo intervalos de 10 minutos.